

PSO

TENUTA PISTONE TIPO PSO

Descrizione

La guarnizione tipo PSO ha uno speciale profilo con doppie punte sulla parte dinamica e un piano con due piccoli gradini di contenimento sulla parte statica dove alloggia l'o-ring, che energizza la guarnizione e garantisce la perfetta tenuta a basse e alte pressioni. Il peculiare profilo evita pressioni idrodinamiche sulla tenuta e di conseguenza l'effetto blow-by.

Dati tecnici

Pressione:	‹ 250 bar con materiale standard 93 Sh A a 60° C (Co)
Pressione:	‹ 400 bar con materiale alternativo 98 Sh A a 60° C (Do)
Pressione:	‹ 500 bar con materiale alternativo 60 Sh D a 60° C (Eo)
Velocità:	‹ 0.5 m/s
Temperatura:	da - 35° C a + 100° C con punte fino a 110° C
Fluidi:	fluidi a base minerale (v. tabella 3 a p. 14)

Materiale

I materiali proposti sono TPU in differenti durezze a seconda delle pressioni di esercizio (Co/Do / Eo).
O-ring in NBR 70 Shore A. (No).
Codice materiale: CN (o in alternativa DN/EN)

Montaggio

- Eliminare spigoli taglienti e bave nella sede dove alloggia la guarnizione
- eseguire lo smusso di invito sulla camicia per facilitare il montaggio del pistone.

Per ulteriori informazioni leggere le istruzioni a p. 63.

Nota: in caso di finitura da lucido di trafila si consiglia l'utilizzo di tenuta pistone in PTFE.

PSO TYPE PISTON SEAL

Description

The PSO seal type shows a double profile on the dynamic side and a surface with two small steps on the static side, where the o-ring is housed.
The presence of the o-ring, which energizes the seal, ensures a perfect seal performance at low and high pressure.
The special double profile avoids any Hydro-dynamic pressure on the sealing part and the consequent blow-by effect.

Technical data

Pressure:	*‹ 250 bar with standard material 93 Sh A at 60° C (Co)*
Pressure:	*‹ 400 bar with alternative material 98 Sh A at 60° C (Do)*
Pressure:	*‹ 500 bar with alternative material 60 Sh D at 60° C (Eo)*
Speed:	*‹ 0.5 m/s*
Temperature:	*from - 35° C to + 100° C, with peaks at 110° C*
Fluids:	*mineral-based fluids (see table 3, page 14)*

Material

Material proposed are TPUs with different hardness according to the working pressure (Co / Do / Eo).
O-ring in NBR 70 Shore A (No).
Compound reference: CN (or, in alternative, DN / EN).

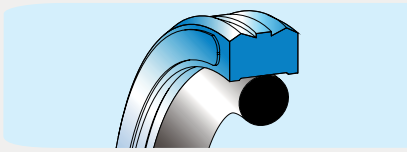
Assembling

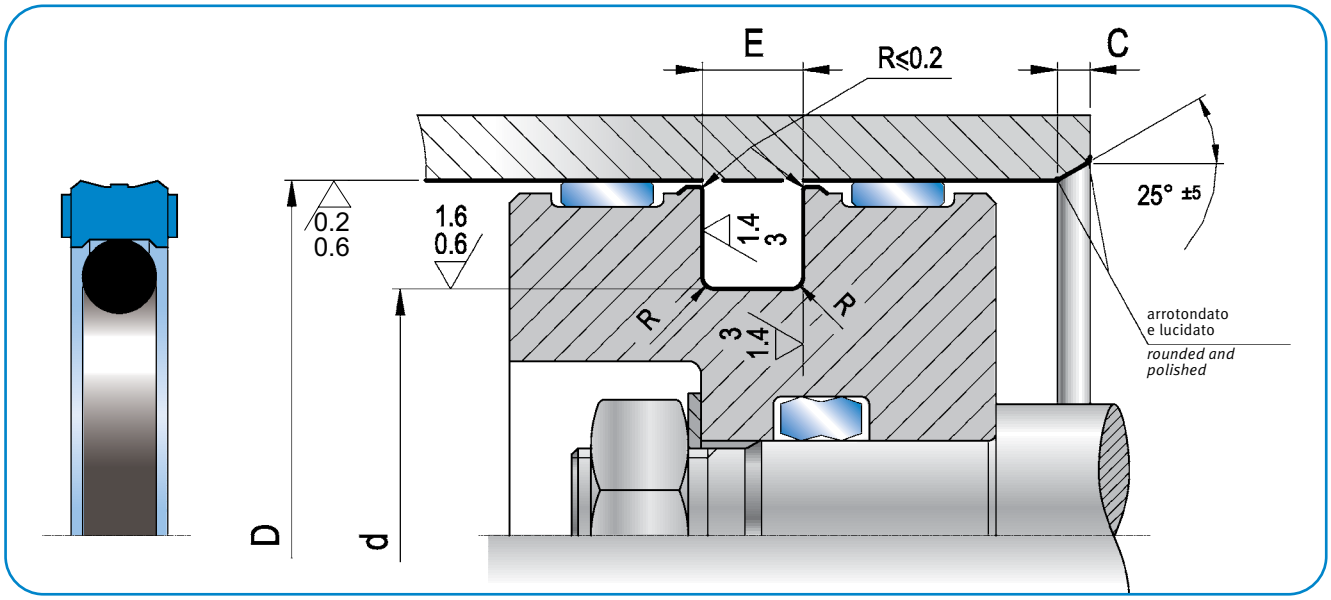
- *Remove any cutting edges and flash in the housing of the seal*
- *ensure a lead-in chamfer in the bore to facilitate the piston installation.*

For further information please refer to the installation instructions page 63.

Note: in case of Bright drawn surface machining it is recommended to use PTFE piston seals.

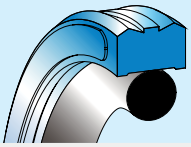
PSO





	D_{H9}	d_{h9}	$E_{+0,2}$	C	R	o-ring (no)	ART / *ITEM*			
	12,00	7,10	2,2	2,0	0,2	OR 610	PSO	0120	0071	022 CN
	15,00	10,10	2,2	2,0	0,2	OR 012	PSO	0150	0101	022 CN
	18,00	10,50	3,2	3,0	0,2	OR 613	PSO	0180	0105	032 CN
*	20,00	12,50	3,2	3,0	0,2	OR 112	PSO	0200	0125	032 CN
	22,00	14,50	3,2	3,0	0,2	OR 113	PSO	0220	0145	032 CN
	22,50	15,00	3,2	3,0	0,2	OR 113	PSO	0225	0150	032 CN
	24,00	16,50	3,2	3,0	0,2	OR 114	PSO	0240	0165	032 CN
*	25,00	14,00	4,2	4,0	0,4	OR 207	PSO	0250	0140	042 CN
*	25,00	17,50	3,2	3,0	0,2	OR 115	PSO	0250	0175	032 CN
	28,00	20,50	3,2	3,0	0,4	OR 117	PSO	0280	0205	032 CN
	30,00	22,50	3,2	3,0	0,4	OR 118	PSO	0300	0225	032 CN
	32,00	21,00	4,2	4,0	0,4	OR 211	PSO	0320	0210	042 CN
*	32,00	24,50	3,2	3,0	0,4	OR 119	PSO	0320	0245	032 CN
	35,00	24,00	4,2	4,0	0,4	OR 213	PSO	0350	0240	042 CN
	35,00	27,50	3,2	3,0	0,4	OR 121	PSO	0350	0275	032 CN
	36,00	25,00	4,2	4,0	0,4	OR 213	PSO	0360	0250	042 CN
	36,00	28,50	3,2	3,0	0,4	OR 122	PSO	0360	0285	032 CN
	38,00	30,50	3,2	3,0	0,4	OR 123	PSO	0380	0305	032 CN
	40,00	24,50	6,3	5,0	0,5	OR 318	PSO	0400	0245	063 CN
*	40,00	29,00	4,2	4,0	0,4	OR 216	PSO	0400	0290	042 CN
	42,00	31,00	4,2	4,0	0,5	OR 217	PSO	0420	0310	042 CN
	45,00	29,50	6,3	5,0	0,5	OR 320	PSO	0450	0295	063 CN
	45,00	34,00	4,2	4,0	0,5	OR 219	PSO	0450	0340	042 CN
	48,00	37,00	4,2	4,0	0,5	OR 221	PSO	0480	0370	042 CN
	49,00	38,00	4,2	4,0	0,5	OR 222	PSO	0490	0380	042 CN
	50,00	34,50	6,3	5,0	0,5	OR 324	PSO	0500	0345	063 CN
*	50,00	39,00	4,2	4,0	0,5	OR 222	PSO	0500	0390	042 CN

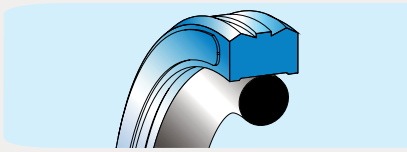
* in conformità alle norme ISO/DIN 5597 e ISO 5597/1 – *in accordance with ISO/DIN 5597 and ISO 5597/1 norms*



PSO

	D_{H9}	d_{h9}	$E_{+0,2}$	C	R	o-ring (no)	ART / *ITEM*				
	50,00	42,00	4,2	4,0	0,5	OR 223	PSO	0500	0420	042	CN
	50,80	39,80	4,2	4,0	0,5	OR 222	PSO	0508	0398	042	CN
	52,00	36,50	6,3	5,0	0,5	OR 324	PSO	0520	0365	063	CN
	55,00	39,50	6,3	5,0	0,5	OR 325	PSO	0550	0395	063	CN
	55,00	44,00	4,2	4,0	0,5	OR 224	PSO	0550	0440	042	CN
	57,00	46,00	4,2	4,0	0,5	OR 224	PSO	0570	0460	042	CN
	60,00	44,50	6,3	5,0	0,5	OR 327	PSO	0600	0445	063	CN
	60,00	49,00	4,2	4,0	0,5	OR 225	PSO	0600	0490	042	CN
*	63,00	47,50	6,3	5,0	0,5	OR 328	PSO	0630	0475	063	CN
*	63,00	52,00	4,2	4,0	0,5	OR 226	PSO	0630	0520	042	CN
	63,50	52,50	4,2	4,0	0,5	OR 226	PSO	0635	0525	042	CN
	65,00	49,50	6,3	5,0	0,5	OR 328	PSO	0650	0495	063	CN
	65,00	54,00	4,2	4,0	0,5	OR 227	PSO	0650	0540	042	CN
	70,00	54,50	6,3	5,0	0,5	OR 330	PSO	0700	0545	063	CN
	70,00	59,00	4,2	4,0	0,5	OR 228	PSO	0700	0590	042	CN
	72,00	61,00	4,2	4,0	0,5	OR 229	PSO	0720	0610	042	CN
	75,00	59,50	6,3	5,0	0,5	OR 331	PSO	0750	0595	063	CN
	75,00	64,00	4,2	4,0	0,5	OR 230	PSO	0750	0640	042	CN
*	80,00	64,50	6,3	5,0	0,5	OR 333	PSO	0800	0645	063	CN
*	80,00	69,00	4,2	4,0	0,5	OR 842	PSO	0800	0690	042	CN
	85,00	69,50	6,3	5,0	0,5	OR 335	PSO	0850	0695	063	CN
	88,90	73,40	6,3	5,0	0,5	OR 336	PSO	0889	0734	063	CN
	90,00	74,50	6,3	5,0	0,5	OR 336	PSO	0900	0745	063	CN
	95,00	79,50	6,3	5,0	0,5	OR 338	PSO	0950	0795	063	CN
*	100,00	84,50	6,3	5,0	0,5	OR 339	PSO	1000	0845	063	CN
	105,00	89,50	6,3	5,0	0,5	OR 341	PSO	1050	0895	063	CN
	110,00	94,50	6,3	5,0	0,5	OR 343	PSO	1100	0945	063	CN
	115,00	94,00	8,1	6,0	0,5	OR 94X7	PSO	1150	0940	081	CN
	115,00	99,50	6,3	5,0	0,5	OR 344	PSO	1150	0995	063	CN
	118,00	102,50	6,3	5,0	0,5	OR 345	PSO	1180	1025	063	CN
	120,00	104,50	6,3	5,0	0,5	OR 346	PSO	1200	1045	063	CN
*	125,00	104,00	8,1	6,0	0,5	OR 100X7	PSO	1250	1040	081	CN
*	125,00	109,50	6,3	5,0	0,5	OR 347	PSO	1250	1095	063	CN
	130,00	109,00	8,1	6,0	0,6	OR 106X7	PSO	1300	1090	081	CN
	130,00	114,50	6,3	5,0	0,6	OR 349	PSO	1300	1145	063	CN
	135,00	114,00	8,1	6,0	0,6	OR 425	PSO	1350	1140	081	CN
	135,00	119,50	6,3	5,0	0,6	OR 350	PSO	1350	1195	063	CN
	140,00	119,00	8,1	6,0	0,6	OR 426	PSO	1400	1190	081	CN
	145,00	124,00	8,1	6,0	0,6	OR 428	PSO	1450	1240	081	CN

PSO



	D_{H9}	d_{h9}	$E_{+0,2}$	C	R	o-ring (no)	ART / *ITEM*				
	150,00	129,00	8,1	6,0	0,6	OR 430	PSO	1500	1290	081	CN
*	160,00	139,00	8,1	6,0	0,6	OR 433	PSO	1600	1390	081	CN
	170,00	149,00	8,1	6,0	0,6	OR 436	PSO	1700	1490	081	CN
	177,80	156,80	8,1	6,0	0,6	OR 437	PSO	1778	1568	081	CN
	180,00	159,00	8,1	6,0	0,6	OR 438	PSO	1800	1590	081	CN
	185,00	164,00	8,1	6,0	0,6	OR 874	PSO	1850	1640	081	CN
	190,00	169,00	8,1	6,0	0,6	OR 439	PSO	1900	1690	081	CN
*	200,00	179,00	8,1	6,0	0,6	OR 441	PSO	2000	1790	081	CN
	210,00	189,00	8,1	6,0	0,6	OR 443	PSO	2100	1890	081	CN
	220,00	199,00	8,1	6,0	0,6	OR 444	PSO	2200	1990	081	CN
	230,00	209,00	8,1	6,0	0,6	OR 445	PSO	2300	2090	081	CN
	240,00	219,00	8,1	6,0	0,6	OR 446	PSO	2400	2190	081	CN
*	250,00	229,00	8,1	6,0	0,6	OR 447	PSO	2500	2290	081	CN

* in conformità alle norme ISO/DIN 5597 e ISO 5597/1 – *in accordance with ISO/DIN 5597 and ISO 5597/1 norms*

Materiali alternativi: DN (98 Sh A); EN (55 Sh D) – *Alternative compounds: DN (98 Sh A); EN (55 Sh D)*

Nota: altre dimensioni non a catalogo a richiesta. Consultare il nostro ufficio tecnico.

Remark: please contact our technical dept. for further dimensions not included in the catalogue.