

MPS

TENUTA PISTONE MAGNETICO TIPO MPS

Descrizione

La guarnizione tipo MPS è stata studiata sia per pistoni di cilindri pneumatici compatti a corsa breve sia per il semplice e doppio effetto. L'elemento di guida è sulla guarnizione stessa. Appositi interstizi e notches creano spazi per trattenere il grasso lubrificante mantenendo elevata la scorrevolezza del pistone nel tempo. Il magnete è alloggiato all'interno tra le due guarnizioni contrapposte.
Specifiche progettuali personalizzate sono a disposizione per soluzioni alternative.

Limiti d'impiego

Pressione:	‹ 20 bar
Velocità:	‹ 1 m/s
Temperatura:	da - 40° C a + 90° C
Fluidi:	aria con o senza lubrificazione, oli e grassi minerali (v. tabella 3 a p. 14)

Materiale

Materiale standard poliuretano a 90 Shore A.
Codice materiale standard: Bo
Materiale alternativo poliuretano a 85 Shore A.
Codice materiale alternativo: Ao

Montaggio

Eliminare tutti gli spigoli vivi e le bave nella sede del pistone per evitare di compromettere la guarnizione. Il montaggio si effettua per accavallamento della guarnizione sul diametro del pistone, che deve essere sagomato esattamente come da disegno della tabella dimensionale MPS. Eseguire uno smusso sulla camicia del cilindro.

MPS TYPE MAGNETIC PISTON SEAL

Description

The MPS seal has been specifically designed either for pneumatic compact short stroke cylinders and single/double effect cylinders.
The guiding element is integrated on the seal. Specific notches keep the lubricant grease maintaining a sliding effect on the piston for long time. The magnet is located between the two opposed gaskets.
For specific needs or problems, our technical office is at your complete disposal with tailor-made solutions.

Technical data

Pressure:	*‹ 20 bar*
Speed:	*‹ 1 m/s*
Temperature:	*from -40° C up to +90° C*
Fluids:	*air with or without lubrication, mineral oils or grease (see table 3, page 14)*

Material

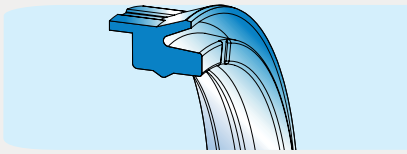
Standard polyurethane 90 Shore A.
Standard compound reference: Bo
Alternative polyurethane 85 Shore A.
Alternative compound reference: Ao

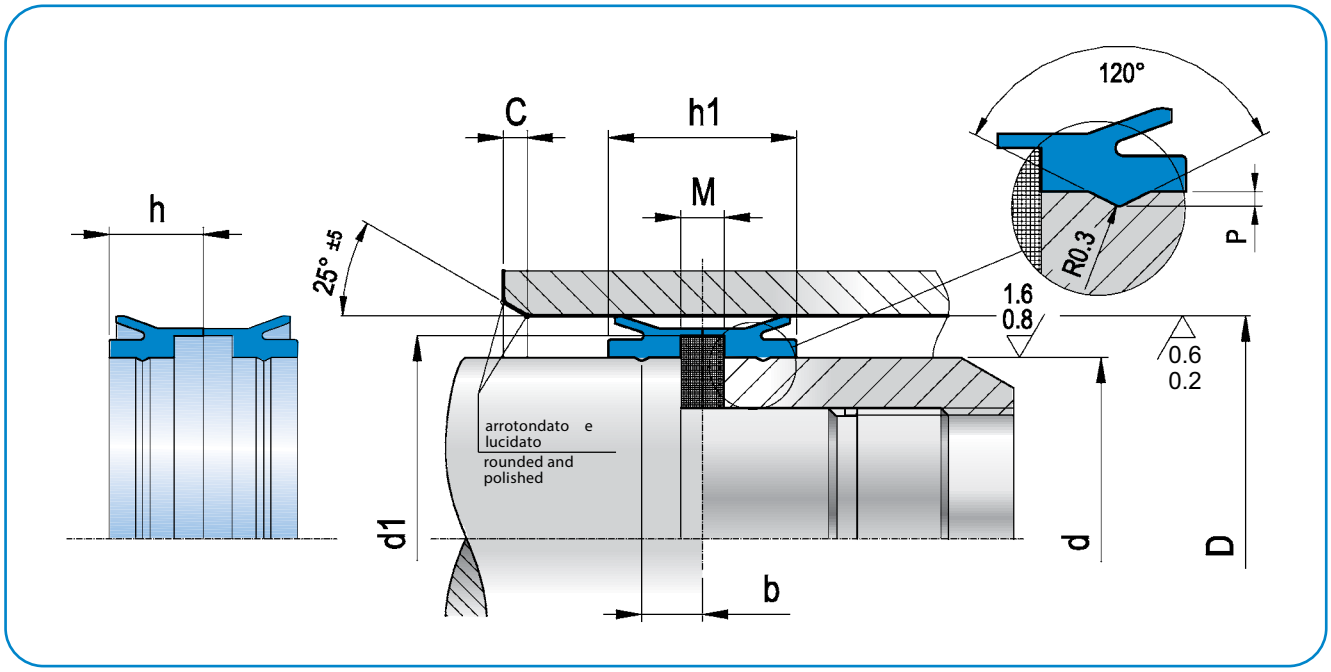
Assembling

It is important to remove flashes or cutting edges in the housing to avoid damages.
The installation is made by overlapping the seal on the piston diameter.
Warning: the piston must be correctly shaped according to the drawing of the MPS dimensions table.The bore must present a lead-in chamfer.

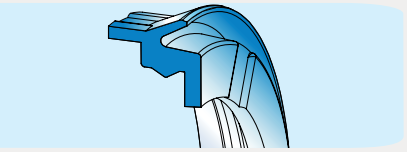
ARTIC SEALS

MPS





D_{H11}	d_{h9}		h_1	h	d1	M	P	b	ART / *ITEM*					
8,0	4,0	0/-0.030	12,0	6,0	6,5	4,0	0,35	4,00	MPS	0080	0040	040	120	Bo
10,0	4,0	0/-0.030	12,0	6,0	8,5	3,0	0,35	3,50	MPS	0100	0040	030	120	Bo
12,0	6,0	0/-0.030	12,0	6,0	10,5	3,0	0,40	3,50	MPS	0120	0060	030	120	Bo
16,0	8,0	0/-0.036	12,0	6,0	14,5	3,0	0,40	3,50	MPS	0160	0080	030	120	Bo
20,0	10,0	0/-0.036	12,0	6,0	18,0	3,0	0,50	3,50	MPS	0200	0100	030	120	Bo
25,0	10,0	0/-0.036	12,0	6,0	23,0	3,0	0,50	3,50	MPS	0250	0100	030	120	Bo



MPS/2

TENUTA PISTONE MAGNETICO TIPO MPS

Descrizione

La guarnizione tipo MPS è stata studiata sia per pistoni di cilindri pneumatici compatti a corsa breve sia per il semplice e doppio effetto. L'elemento di guida è sulla guarnizione stessa. Appositi interstizi e notches creano spazi per trattenere il grasso lubrificante mantenendo elevata la scorrevolezza del pistone nel tempo.
Il magnete è alloggiato all'interno tra le due guarnizioni contrapposte. Specifiche progettuali personalizzate sono a disposizione per soluzioni alternative.

Limiti d'impiego

Pressione: ‹ 20 bar
Velocità: ‹ 1 m/s
Temperatura: da - 40° C a + 90° C
Fluidi: aria con o senza lubrificazione, oli e grassi minerali (v. tabella 3 a p. 14)

Materiale

Materiale standard poliuretano a 90 Shore A.
Codice materiale standard: B0
Materiale alternativo poliuretano a 85 Shore A.
Codice materiale alternativo: A0

Montaggio

Eliminare tutti gli spigoli vivi e le bave nella sede del pistone per evitare di compromettere la guarnizione.
Il montaggio si effettua per accavallamento della guarnizione sul diametro del pistone che deve essere sagomato esattamente come da disegno della tabella dimensionale MPS. Eseguire uno smusso sulla camicia del cilindro.

MPS TYPE MAGNETIC PISTON SEAL

Description

The MPS seal has been specifically designed either for pneumatic compact short stroke cylinders and single/double effect cylinders.
The guiding element is integrated on the seal.
Specific notches keep the lubricant grease maintaining a sliding effect on the piston for long time.
The magnet is located between the two opposed gaskets.
For specific needs or problems, our technical office is at your complete disposal with tailor-made solutions.

Technical data

Pressure: ‹ *20 bar*
Speed: ‹ *1 m/s*
Temperature: from -40° C up to +90° C
Fluids: air with or without lubrication, mineral oils or grease (see table 3, page 14)

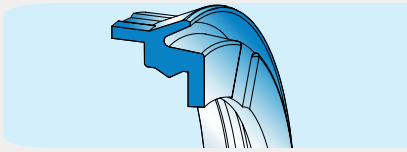
Material

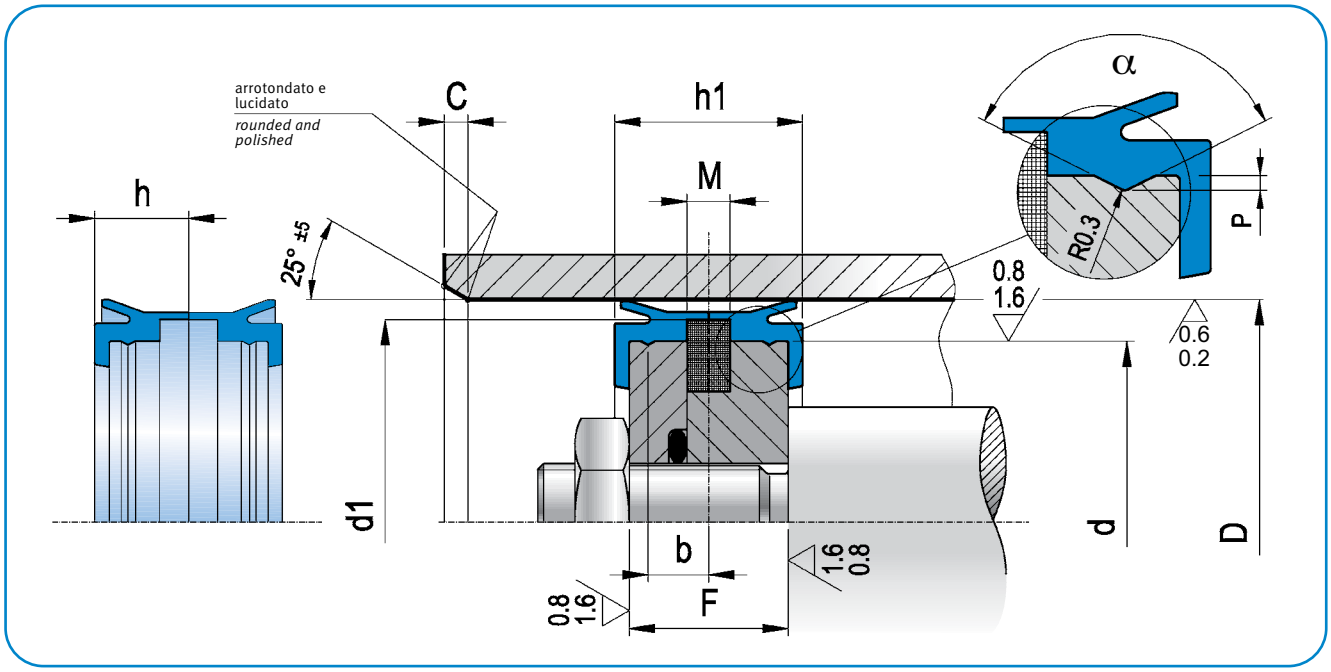
Standard polyurethane 90 Shore A.
Standard compound reference: B0
Alternative polyurethane 85 Shore A.
Alternative compound reference: A0

Assembling

It is important to remove flashes or cutting edges in the housing to avoid damages.
The installation is made by overlapping the seal on the piston diameter.
Warning: the piston must be correctly shaped according to the drawing of the MPS dimensions table.The bore must present a lead-in chamfer.

MPS/2





D_{H11}	d_{h9}	Toll $_{h9}$	h1	h	d1	M	P	b	F	α	ART / *ITEM*					
32,0	26,0	0/-0.052	14,0	7,00	29,5	3,0	0,50	4,00	11,00	120°	MPS	0320	0260	030	120	Bo
32,0	26,0	0/-0.052	14,0	7,00	29,5	3,0	0,80	4,00	11,00	90°	MPS	0320	0260	030	090	Bo
32,0	26,0	0/-0.052	14,0	7,00	29,5	5,0	0,50	4,00	11,00	120°	MPS	0320	0260	050	120	Bo
32,0	26,0	0/-0.052	14,0	7,00	29,5	5,0	0,80	4,00	11,00	90°	MPS	0320	0260	050	090	Bo
40,0	34,0	0/-0.062	14,5	7,25	37,5	5,0	0,50	4,25	12,00	120°	MPS	0400	0340	050	120	Bo
40,0	34,0	0/-0.062	14,5	7,25	37,5	5,0	0,80	4,25	12,00	90°	MPS	0400	0340	050	090	Bo
50,0	43,0	0/-0.062	14,5	7,25	46,5	5,0	0,60	4,25	12,00	120°	MPS	0500	0430	050	120	Bo
50,0	43,0	0/-0.062	14,5	7,25	46,5	5,0	0,80	4,25	12,00	90°	MPS	0500	0430	050	090	Bo
63,0	55,0	0/-0.074	20,0	10,00	59,5	5,0	0,80	6,00	17,00	120°	MPS	0630	0550	050	120	Bo
80,0	72,0	0/-0.074	22,0	11,00	76,5	5,0	0,80	6,50	19,00	120°	MPS	0800	0720	050	120	Bo
100,0	90,0	0/-0.087	26,0	13,00	96,5	5,0	0,80	7,50	22,00	120°	MPS	1000	0900	050	120	Bo