

MPC

PISTONE MONOBLOCCO CORTO TIPO MPC

Descrizione

Il pistone corto monoblocco tipo MPC è realizzato in gomma nitrilica di durezza 75 Shore A vulcanizzata su inserto metallico.
Si usa normalmente in applicazioni pneumatiche nei cilindri a semplice e a doppio effetto. Il profilo a labbri di tenuta arrotondati facilita lo scorrimento ed evita il fenomeno di stick-slip. La camera tra i due labbri di tenuta creata come distanziale garantisce nel tempo la linearità al movimento assiale.
La parte interna, sporgente rispetto ai labbri, funge da ammortizzo e presenta da entrambi i lati alcuni bassorilievi che facilitano il primo distacco durante l'inversione di marcia.

Dati tecnici

Pressione:	‹ 20 bar
Velocità:	‹ 1 m/s
Temperatura:	da - 30° C a + 100° C
Fluidi:	aria (lubrificata e non), grasso, ecc.(v. tabella 3 a p.14)

Materiale

Il materiale utilizzato è la combinazione di gomma NBR 75 Shore A con inserto acciaio. È possibile realizzare il pistone in FKM per impieghi ad alte temperature.

Montaggio

Eliminare spigoli vivi all'imbocco camicia-cilindro per evitare di compromettere la guarnizione.
Ingrassare il pistone prima del montaggio. Eseguire uno smusso sulla camicia del cilindro.

Importante: si raccomanda di utilizzare rondella di fissaggio

SHORT MONOBLOCK PISTON TYPE MPC

Description

The MPC type short mono-block piston type MPP is made of NBR nitrile rubber hardness 75 Shore A vulcanized on a metal insert.
It is normally used in pneumatic applications, in single and double effect cylinders. The profile with rounded edges improves the sliding and avoids Stick-Slip. The groove leads through the two sealing lips as a spacer, ensuring the axial movements linearity for long time.
The internal part of the piston is larger than the lips and its function is cushioning and presents, on both sides, some grooves helping breakaway during the first reverse gear.

Technical data

Pressure:	*‹ 20 bar*
Speed:	*‹ 1 m/s*
Temperature:	*from - 30° C up to + 100° C*
Fluids:	*air (lubricated or not), grase, etc. (see table 3, page 14)*

Material

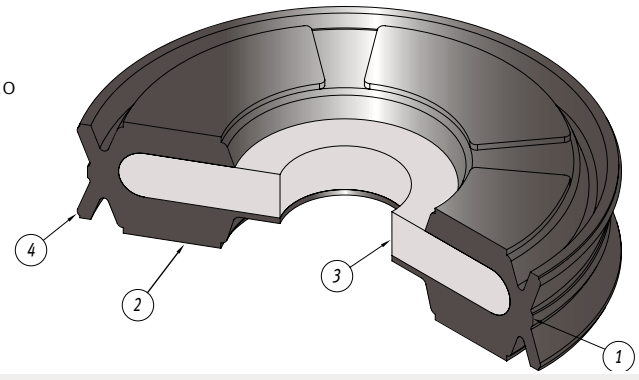
The material used is a combination of nitrile rubber NBR 75 Shore A and steel insert.
For high temperature application we could also provide FKM compound instead of NBR compound.

Assembling

Remove sharp edges at the Bore-Cylinder entry to avoid seal damages.
Grease the piston before installation.The bore must present a lead-in chamfer.

Important: fixing washer is recommended

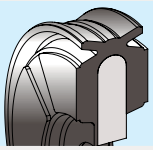
Fig.54:
1 - distanziale per autoallineamento
2 - ammortizzo
3 - gola porta lubrificante
4 - inserto metallico
5 - raggio

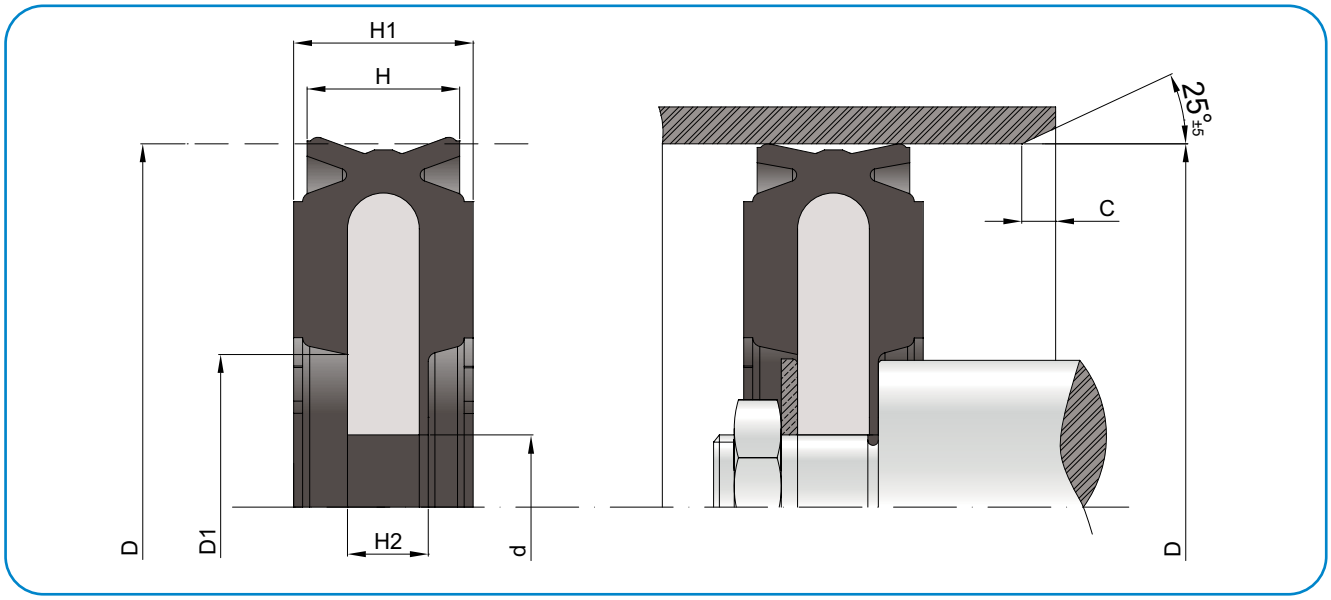


Pic.54:
1 - aligning spacer
2 - cushioning
3 - metal insert
4 - radius

ARTIC SEALS

MPC





D_{H11}	d_{f8}	H	H1	H2	C	ART / ITEM				
8,0	3,0	4,2	2,1	1,8	3,00	MPC	0080	0030	042	N2
10,0	3,0	4,2	5,2	1,8	3,00	MPC	0100	0030	042	N2
12,0	4,5	5,2	6,2	2,3	3,00	MPC	0120	0045	052	N2
16,0	4,5	5,7	6,7	2,3	4,00	MPC	0160	0045	057	N2
20,0	6,0	6,7	7,7	2,8	4,00	MPC	0200	0060	067	N2
25,0	7,0	8,0	9,0	3,3	4,00	MPC	0250	0070	080	N2
32,0	8,0	8,0	9,0	4,5	4,00	MPC	0320	0080	080	N2
35,0	10,0	8,5	10,0	4,5	4,00	MPC	0350	0100	085	N2
40,0	10,0	8,5	10,0	4,5	4,00	MPC	0400	0100	085	N2
50,0	10,0	8,5	10,0	4,5	4,00	MPC	0500	0100	085	N2
63,0	16,0	9,5	12,0	5,5	4,50	MPC	0630	0160	095	N2
80,0	16,0	9,5	12,0	5,5	4,50	MPC	0800	0160	095	N2
100,0	16,0	12,5	15,0	8,5	4,50	MPC	1000	0160	125	N2

NB: quota D1 su richiesta (contattare ufficio tecnico)
NB: dimension D1 on request (contact technical department)